

ACCORDO DI PARTENARIATO

TRA IL COMUNE DI TIRANO, IL COMUNE DI VILLA DI TIRANO E
_____ PER LA REALIZZAZIONE DEL CENTRO ESTIVO
“ _____ ” 2024.

tra

il Comune di Tirano (SO), P.zza Cavour 18, 23037 Tirano C.F. 00114980147, rappresentato da _____ nat_ a _____ il _____ e residente in _____ Via _____, n.____, Responsabile dell'Area _____ nominata con Decreto Sindacale n. ____ del _____, esecutivo ai sensi di Legge, che agisce in esecuzione della deliberazione di Giunta Comunale n.____ del _____;

e

il Comune di Villa di Tirano P.zza Torelli 3, 23030 Villa di Tirano C.F.00111050142, rappresentato da _____ nat_ a _____ il _____ e residente in _____ Via _____, n. _____, Responsabile dell'Area _____;

e

il/la _____ con sede legale in _____ Via _____ n.____, C.F. /P.I _____, iscritta al registro _____ nella persona del suo legale rappresentante _____ nat_ a _____ il _____ e residente in _____ Via _____ n____;

PREMESSO che:

- l'art. 3, comma 2, del D.Lgs. n. 267/2000, afferma che “il Comune è l'ente locale che rappresenta la propria comunità, ne cura gli interessi e ne promuove lo sviluppo”;
- l'art. 13, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000 afferma che spettano al Comune tutte le funzioni che riguardano i servizi alla persona ed alla comunità, l'utilizzo del territorio e lo sviluppo economico che non siano espressamente attribuiti ad altri soggetti dalla legge statale o regionale;
- l'art. 3 comma 2 dello Statuto comunale afferma che "il Comune favorisce e stimola la collaborazione e la cooperazione con tutti i soggetti pubblici e privati operanti sul proprio territorio";
- tra le molteplici forme di sostegno agli enti ed associazioni, l'elemento che connota le contribuzioni ammesse è lo svolgimento da parte del privato di un'attività propria del Comune nell'interesse della collettività, anche sulla scorta dei principi di sussidiarietà orizzontale ex art. 118 della Costituzione;
- il coinvolgimento degli Enti del Terzo Settore nella progettazione e gestione del servizio sociale in oggetto è diretto a valorizzare il ruolo dei soggetti preposti al perseguimento, senza scopo di lucro, di finalità di interesse sociale. La co-progettazione, rappresenta una forma di coinvolgimento del terzo settore non più come mero erogatore di servizi, ma con un ruolo attivo nella progettazione e gestione dei servizi medesimi, consentendo di unire esperienze e risorse – non strettamente economiche, ma anche logistiche e/o organizzative e professionali – per l'innovazione degli stessi;

RILEVATO che:

- le Amministrazioni del Comune di Tirano e del Comune di Villa di Tirano hanno voluto dare concreta attuazione al principio di sussidiarietà orizzontale, promuovendo chi sul territorio intende realizzare iniziative, nell'interesse della collettività e senza scopo di lucro, finalizzate a favorire il benessere della comunità, evitando così di creare situazioni di concorrenza tra progetti estivi, secondo un principio di efficacia, efficienza ed economicità delle azioni mirate a favore della cittadinanza;
- in data _____ è stato pubblicato apposito Avviso rivolto a soggetti del Terzo Settore per la

coprogettazione di un Centro estivo per minori, in esecuzione alla deliberazione di Giunta Comunale n. ___ del _____ del Comune di Tirano;

- nei termini stabiliti sono pervenute n. ___ proposte progettuali;
- la Commissione Tecnica, nominata con determina n. ___ del ___ ha selezionato _____ quale soggetto con cui co-progettare il Centro estivo con sede legale a _____ che ha presentato il progetto di centro estivo " _____";

- a seguito dell_ riunion_ del tavolo di coprogettazione, verbal_ in atti è stato concordato di:

CONSIDERATO che:

- il progetto di centro estivo è stato autonomamente elaborato dalla Cooperativa, secondo le linee guida dell'Avviso ed è stato oggetto di condivisione nel tavolo di coprogettazione;
- che con deliberazione di G.C. n. ___ del ___ del Comune di _____ è stato approvato lo schema del presente accordo;

DATO ATTO che:

- trattandosi di iniziativa gestita in autonomia da soggetti privati del terzo settore nessuna responsabilità o onere aggiuntivo, rispetto a quanto disposto con il presente accordo potrà gravare sui Comuni;
- la Dirigente scolastica ha espresso il parere favorevole all'utilizzo dei locali _____ della scuola G.B. Marinoni, dei locali _____ della scuola dell'infanzia statale Quadrifoglio e degli spazi esterni, come meglio identificati nell'allegata planimetria;
- la retta per la frequenza settimanale- tempo pieno - al centro estivo ammonta ad:
 - € 100,00, pasti inclusi, per i minori residenti a Tirano e Villa di Tirano, ed € 80.00 per eventuali fratelli o sorelle;
 - € 180,00, pasti inclusi, per minori non residenti;

Tutto ciò premesso e considerato, le parti come sopra rappresentate, concludono il presente

ACCORDO

Il Comune di Tirano e il Comune di Villa di Tirano, riconoscendo nella proposta formulata da _____ il comune intento di promozione del benessere del minore e il supporto alle necessità di cura, ne sostiene l'azione diretta a realizzare un centro estivo rivolto ai minori;

A tal fine:

1. **il Comune di Tirano** concede in uso gratuito a _____ i locali di proprietà comunale nell'edificio scolastico G.B. Marinoni, della scuola materna statale Quadrifoglio e gli spazi esterni, individuati nell'allegata planimetria, per il periodo dal 1 luglio al 2 agosto 2024 per la realizzazione del centro estivo " _____ " alle seguenti condizioni:

- È a carico della Cooperativa qualsiasi responsabilità civile verso terzi per danni arrecati a

persone e cose durante lo svolgimento del Centro estivo e in conseguenza del medesimo, restando pertanto esonerati da responsabilità i Comuni di Tirano, Villa di Tirano e l'Istituto Comprensivo di Tirano; a tale scopo la Cooperativa è tenuta a stipulare una propria assicurazione per responsabilità civile verso terzi;

- la Cooperativa provvede direttamente alla pulizia e sanificazione dei locali e alla custodia;

- per quanto non previsto nel presente accordo si fa riferimento agli art. 1803 e seguenti del Codice Civile;

2. **il Comune di Tirano e il Comune di Villa di Tirano** concedono un contributo economico a _____ per la realizzazione del centro estivo citato, per sostenere l'equilibrio economico finanziario del progetto a copertura dell'eventuale disavanzo, che sarà suddiviso tra le Amministrazioni di Tirano e Villa di Tirano in proporzione agli iscritti residenti;

I contributi liquidati non potranno comunque eccedere il disavanzo complessivo tra entrate ed uscite.

A tal fine _____, s'impegna:

- all' **organizzazione e gestione** del centro estivo, secondo la proposta progettuale presentata in data _____ ed allegata alla presente per formarne parte integrale;
- al **rispetto della normativa vigente** per la gestione in sicurezza del centro estivo;
- a somministrare alle famiglie un **questionario di gradimento**;
- **a trasmettere ai Comuni**, al termine dell'attività e comunque entro il 15 settembre 2024, apposita richiesta del contributo spettante, rendicontazione complessiva delle spese sostenute e delle entrate, descrizione dettagliata per tipologia delle spese sostenute, numero nominativo e comune di residenza dei partecipanti suddiviso per settimana, esatto numero dei minori residenti a Tirano e Villa di Tirano partecipanti al Centro estivo (per verifica calcolo contribuzione a carico dei due Comuni) e apposita relazione delle attività realizzate, con l'indicazione degli esiti del questionario di gradimento alle famiglie;

L' accordo di partenariato è valido dalla data di sottoscrizione fino alla conclusione del progetto.

Tirano, _____

Per il COMUNE DI TIRANO

_____ (documento firmato digitalmente)

Per il COMUNE DI VILLA DITIRANO

_____ (documento firmato digitalmente)

Per _____

_____ (documento firmato digitalmente)